

TECHNISCHE FICHE

LABOREX LX 5000

code 70101 - 70109

Alle metaaloppervlakken kunnen behandeld worden

- ✓ Economisch
 - In enkele minuten.
 - Door niet gespecialiseerde arbeidskrachten.
- ✓ Zindelijk
 - Zonder stof.
 - Zonder ventilatie
- ✓ Gemakkelijk
 - Zonder in herhaling vervallende bewerkingen.
 - Zonder complexe werktuigen.
- ✓ In alle veiligheid
 - Zonder gevaar voor silicium.
 - Zonder corrosieve of toxische baden.

Micro-glasstralen

- ✓ Reinigen zonder schurende invloed
 - Zonder het oppervlak te bezoedelen.
 - Zonder het gave metaal weg te nemen.
 - Zonder de scherpe randen te vervormen.
 - Zonder aankorsting.
 - Zonder maatafwijking.
- ✓ Satineren zonder mat te maken
 - Voor anti-reflecterende of decoratieve behandeling.
- ✓ Verbeteren door micro-behamering
 - Verhogen de weerstand tegen vermoeidheid, scheurvorming en corrosie.
 - Elimineren de spanningen na machinale bewerking.
 - Maken de kristalachtige structuren homogeen.
 - Laten een betere smering toe.

Aangewende uitrusting

Het stralen geschiedt door projectie onder druk, gebruikelijk in hermetisch gesloten cabines uitgerust met een recuperatie- en terugvoersysteem alsmede met een stofcollector.

Onze ervaring terzake laat ons toe de klant nuttig en gericht te adviseren bij zijn keuze van dergelijke uitrusting.

MICRO-GLASPARELS voor het behandelen van metaaloppervlakken door stralen in de volgende sectoren :

- ✓ ROESTVAST STAAL
- ✓ LUCHVAART
- ✓ SPECIALE LEGERINGEN
- ✓ ALUMINIUM
- ✓ RUIMTEVAART
- ✓ AUTOMOBIELRUBBER
- ✓ HUISHOUELIJK ELECTRO
- ✓ PAPIERFABRICAGE
- ✓ PLASTICS
- ✓ GLASBLAZERIJEN

Standaard types van industriële MICRO-GLASPARELS : zie granulometrische lijst.

GRANULOMETRISCHE LIJST VAN INDUSTRIËLE MICRO-GLASPARELS

LISTE GRANULOMETRIQUE DES MICROSPHERES DE VERRE INDUSTRIELLES

GRANULOMETRIC LIST OF INDUSTRIAL MICRO-GLASSBEADS

CODE	MICRON	U.S. MESH	TYPE	NORMEN/NORMES meer dan/plus que/more than	
70101	420-840	40-20	BL	1000 mic. : 840 mic. : 420 mic. :	100 % 90 à 100 % 0 à 20 %
70102	250-420	60-40	C	500 mic. : 420 mic. : 250 mic. :	100 % 90 à 100 % 0 à 20 %
70103	177-297	80-50	AB	350 mic. : 297 mic. : 177 mic. :	100 % 90 à 100 % 0 à 20 %
70104	149-250	100-60	AC	297 mic. : 250 mic. : 149 mic. :	100 % 90 à 100 % 0 à 20 %
70105	105-210	140-70	AD	250 mic. : 210 mic. : 105 mic. :	100 % 90 à 100 % 0 à 20 %
70106	74-149	200-100	AF	177 mic. : 149 mic. : 74 mic. :	100 % 90 à 100 % 0 à 20 %
70107	53-140	270-140	AG	125 mic. : 105 mic. : 53 mic. :	100 % 90 à 100 % 0 à 20 %
70108	44-180	325-170	AH	105 mic. : 88 mic. : 44 mic. :	100 % 90 à 100 % 0 à 20 %
70109	44 en minder et moins and less	325 bodem fond base	AQ	53 mic. : 44 mic. :	100 % 70 à 100 %

Densiteit : 2,45 à 2,50 kg/l.
Hardheid : Rockwell : 48 à 50 HRC
Massavolume : 2,50 gr./m³